EPP - 0815

DEFINICIÓN DE PRODUCTO
ESPECIFICACIONES DE CALIDAD
PERFIL DT - 55

INDICE DE MODIFICACIONES			
Nº de Revisión	Fecha	Motivo	Página afectada
0	28/04/98	Redacción inicial	---
1	20/6/99	Características del fleje pintado.	4
2	14/05/02	Cambio recubrimiento reverso por pintura de gran adherencia espuma	4

DEFINICIÓN DE PRODUCTO
ESPECIFICACIONES DE CALIDAD
PERFIL DT - 55

INDICE

1. Sustrato
2. Pintura
3. Proceso de pintado
4. Características del fleje pintado
5. Material de relleno del perfil
6. Perfil
7. Persiana

1.- SUSTRATO

El sustrato que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para la fabricación del perfil **DT-55** es de aluminio laminado en los propios trenes de laminación que posee la empresa.

El tipo de material , características y composición se indican en la siguiente tabla nº 1.

Tabla nº1

CARACTERISTICAS DEL ALUMINIO PARA LA FABRICACION DEL PERFIL DT - 55

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO		
Espesor	Aleación	Temple
0.32 - 0.37 mm.	3005	H - 18

PROPIEDADES MECANICAS		
Carga de rotura kg./mm 2.	Alargamiento %	Dureza Vickers HV
23 - 24	2 - 3	67 - 70

COMPOSICIÓN QUIMICA												
%	Al	Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Zn	Ti	Cr	Sn	Pb	Ni
Min.	95.8	--	--	--	1	0.2	--	--	--	--	--	--
Max.	98.8	0.6	0.7	0.3	1.5	0.6	0.25	0.1	0.1	--	--	--

2.- PINTURA

El tipo de pintura que se emplea para pintar los flejes de aluminio para la fabricación de los perfiles **DT – 55** es de :

POLIESTER - POLIURETANO CON POLIAMIDA

con un espesor de pintura total de 20 - 30 micras

3.- PROCESO DE PINTADO

El proceso de pintado que INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. emplea para todos sus flejes prelacados, es el proceso en continuo " Coil - Coating" .

En las líneas de "Coil - Coating" el metal base, va a una velocidad constante y controlada a lo largo de toda la línea, pasando por las siguientes etapas de preacabado:

- Limpieza del metal
- Mordentado del metal
- Conversión química de anclaje
- Aplicación de pintura
- Evaporación de disolvente
- Reticulación de la resina
- Curado de la resina

Todos los ensayos de control de las flejes prelacados, se hacen según normas (ECCA)

(ECCA) .- European Coil Coating Asociation con sede en Bruselas

INDUSTRIAL GRADHERMETIC S.A.E. es miembro de (ECCA)

4.- CARACTERISTICAS DEL FLEJE PINTADO

4.1 *Espesor de pintura:*

Norma de ensayo: ECCA- T.1

Cara A: Acabado poliamida……21 – 23 μ

Cara B: Barniz poliester azulado …3 - 5 μ (especial adherencia poliuretano)

4.2.- *Brillo:*

Norma de ensayo: ECCA -T.2

Acabado poliamida ……. 20 – 30 %

4.3.- *Resistencia al disolvente:*

Norma de ensayo ECCA -T.11

100 dobles frotaciones con acetona o metil-etil-cetona

4.4.-*Resistencia al impacto:*

Norma de ensayo ECCA -T5

Espesor del aluminio de 0.35 mm. impacto hasta rotura del metal……BIEN

4.5.- *Dureza de la pintura:*

Norma de ensayo ECCA -T4

Lápiz H – 2H ……BIEN

4.6*.- Elasticidad:*

Norma de ensayo: ECCA -T7

Espesor del aluminio 0.27 mm : 1/2T……..BIEN

4.7*.- Adherencia:*

Norma de ensayo: ECCA -T6

Acabado poliamida……..100%

4.8*.-Resistencia a la niebla salina:*

Norma de ensayo.ECCA-T8

1500 Horas de exposición ……BIEN

4.9*.- Resistencia a la solidez del color:*

La resistencia a la solidez del color se controla por exposición al exterior en FLORIDA, en LISBOA, dentro del programa EURODES de ECCA y en GRANOLLERS.

Comparativamente se hacen ensayos acelerados de resistencia del color a los rayos U.V. empleando el Q.U.V. - Q-PANEL en un programa que combina rayos U.V. a 60ºC y humedad a 50ºC según norma ASTM-G-53-84.

Los resultados de la variación del color según los ensayos expuestos y para una exposición de 5 años, es la siguiente:

Variación de las coordenadas de color L.A.B. expresando en DELTA E para 5 años de exposición son los siguientes según el color:

- ✓ Colores claros: …….0.8
- ✓ Colores oscuros:……...2.0
- ✓ Colores rojizos:……..1.5
- ✓ Colores azulados:……..2.0
- ✓ Colores bronce:……..2.0
- ✓ Colores madera:…….1.8
- ✓ Colores verdes:……..2.6

5.- MATERIAL DE RELLENO DEL PERFIL DT – 55

El material de relleno en el perfil **DT - 55** es:

Espuma rígida de poliuretano (PUR)

Esta espuma es de células cerradas y el sistema *NO CONTIENE AGENTES PERJUDICIALES PARA LA CAPA DE OZONO*

La espuma (PUR) se aplica en continuo sobre la misma línea de perfilación , de este modo, la espuma (PUR) rellena completamente cavidad del perfil, proporcionándole resistencia mecánica, resistencia a la torsión y también ciertas propiedades térmicas y acústicas.

La espuma (PUR) es impermeable al vapor de agua , resistente al envejecimiento, e inerte bioquímicamente por ejemplo frente a los mohos.

La densidad de la espuma dentro del perfil está entre **280 - 300 gr./ l** la espuma está coloreada de color azul para diferenciarla de la standart.

6.- PERFIL

6.1 Caracteristicas

Perfil **DT-55**, Lama curva de 55 mm de paso relleno de espuma de poliuretano rígida.

Puede suministrarse con los colores estándar y complementarios de nuestro muestrario o cualquier color de la carta RAL o la carta NCS UNE 48-103-94

- Espesor nominal del perfil: 13 mm
- Altura del perfil a persiana cerrada: 55 mm
- Número de perfiles por metro de altura: 18 perfiles

7.-PERSIANA

7.1 Dimensiones máximas de utilización

- Anchura máxima: 4.0 m
- Peso aproximado: 4.0 Kg/m^2
- Superficie máxima: 12.5 m^2

7.2 Diámetros de enrollamiento

Altura persiana	Eje 65 ∅
100 cm.	15.3 cm
120 cm.	16.2 cm
140 cm.	17.3 cm.
160 cm.	17.8 cm.
180 cm.	19.0 cm.
200 cm.	20.0 cm.
220 cm.	20.8 cm.
240 cm.	21.3 cm.
260 cm.	22.0 cm